



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลห้วยเจริญ

เรื่อง ประกวดราคาซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

องค์การบริหารส่วนตำบลห้วยเจริญ มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๘๘๐,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านเก้าแสนแปดหมื่นบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ	จำนวน	๑	คัน
แบบกระบะเทท้าย			

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลห้วยเจริญ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic

Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๕. สำเนาทะเบียนพาณิชย์ สำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ถ้ามี) และเอกสารอื่นๆตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะที่แนบมาพร้อมประกาศ

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๓ เมษายน ๒๕๖๑ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอซื้อเอกสารประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐.๐๐ บาท ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์และชำระเงินผ่านทางธนาคาร ตั้งแต่วันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๑ ถึงวันที่ ๒ เมษายน ๒๕๖๑ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ภายหลังจากชำระเงินเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.hongcharern.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๗๗๖๑๓๑๕๗ ต่อ๑๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๑


(นายนิคม สังข์เอียด)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหงษ์เจริญ

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ซื้อเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก (ดีเซล) แบบกระบะเทท้าย
ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์
องค์การบริหารส่วนตำบลหงษ์เจริญ อำเภอท่าแพ จังหวัดชุมพร
แนบท้ายประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
เลขที่ 3/2561 วันที่ 23 มีนาคม 2561

ข้อ 1 คุณลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถยนต์บรรทุกหน้าสั้น 2 ประตู พวงมาลัยขวา แบบกระบะเทท้าย ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ
- 1.2 ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 4 ลูกบาศก์หลา
- 1.3 น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม
- 1.4 ด้านท้ายเป็นกระบะเทท้าย ยกท้ายด้วยระบบไฮดรอลิกดันใต้ท้องรถ
- 1.5 ตัวรถและอุปกรณ์ส่วนควบต้องเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- 1.6 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบสำเร็จภายในประเทศไทย

ข้อ 2 ระบบเครื่องยนต์

- 2.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 2.2 ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์
- 2.3 มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า
- 2.4 ห้องระบบการเผาไหม้เป็นแบบไดเรคอินเจคชั่น
- 2.5 เครื่องยนต์จะต้องผ่านการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 2315 – 2551 (ยูโร 3) หรือสูงกว่าพร้อมแนบใบอนุญาตเพื่อประกอบการพิจารณา

ข้อ 3 โครงสร้างแชสซี และระบบกันสะเทือน

- 3.1 โครงสร้างแชสซี เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2 ระบบกันสะเทือน เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

ข้อ 4 ระบบส่งกำลัง ระบบห้ามล้อ และระบบบังคับเลี้ยว

- 4.1 เกียร์แบบเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์
- 4.2 ระบบคลัตช์ แบบแห้งแผ่นเดียว
- 4.3 ระบบห้ามล้อ เบรกมือ เบรกลม และเบรกไฮดรอลิก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 4.4 พวงมาลัยบังคับเลี้ยวอยู่ด้านขวา สามารถปรับระดับได้ และมีระบบเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง (POWER STEERING)

ข้อ 5 ขนาดล้อและยาง

- 5.1 วงล้อและยาง ใช้ขนาดเดียวกันทุกล้อ
- 5.2 มียางกันโคลนทั้งล้อหน้าและล้อหลัง
- 5.3 ยางหน้าและหลัง ขนาดเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 5.4 มีวงล้อและยางอะไหล่ขนาดเดียวกัน 1 ชุด
- 5.5 อายุการผลิตของยางและอะไหล่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ

ข้อ 6 ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- 6.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงต้องบรรจุได้ไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

ข้อ 7 กระบะบรรจุทุก และระบบยกเท้ายกระบะบรรจุทุก

- 7.1 เป็นกระบะเหล็กส่วนพื้นสร้างด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 4.00 มิลลิเมตร
ด้านข้างเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 3.00 มิลลิเมตร
- 7.2 กระบะสามารถเปิดออกได้ทั้ง 3 ด้าน
- 7.3 กระบะหลังหัวเก้งจะต้องมีช่องสำหรับมองเห็นด้านท้ายรถ
- 7.4 ฝาท้ายกระบะมีจุดล็อกที่มั่นคงแข็งแรงไม่น้อยกว่า 2 จุด
- 7.5 ระบบล็อกฝาท้ายเป็นแบบกลไก ทำงานเปิด - ปิดล็อกฝาท้ายโดยอัตโนมัติเมื่อยกเท้าย
- 7.6 เหล็กโครงสร้างที่ใช้ในการประกอบชุดกระบะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) โดยผู้เสนอราคาต้องนำหนังสือรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง

ระบบยกเท้าย

- 7.7 ไฮดรอลิกยกเท้ายคุณภาพสูง สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 4 ตัน ควบคุมการยกขึ้น ลดต่ำลง หรือหยุดกระบะเท้ายด้วยระบบไฮดรอลิก ซึ่งสามารถควบคุมได้ภายในห้องโดยสาร เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก. 975 - 2538 และผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 : 2008 และ 14001 โดยผู้เสนอราคาต้องนำแคตตาล็อก หนังสือรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง
- 7.8 การทำงานของระบบไฮดรอลิกใช้ระบบเกียร์ถ่ายทอดกำลัง (PTO), เกียร์ผาก, ยอยเพล่าปั่น เพื่อขับปั้มน้ำมันไฮดรอลิก น้ำมันไฮดรอลิกจะถูกส่งไปยังกระบอกโดยผ่านข้อต่อสายไฮดรอลิกและใช้ชุดควบคุมวาล์วไฮดรอลิกเป็นตัวควบคุม เป็นผลิตภัณฑ์ที่ติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001 (มอก.9001) โดยผู้เสนอราคาต้องนำแคตตาล็อก หนังสือรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง
- 7.9 ชุดกระบอกไฮดรอลิกและปั้มน้ำมันไฮดรอลิกเป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อการใช้งานร่วมกันได้ดี

ข้อ 8 หัวเก้งและอุปกรณ์ภายใน

- 8.1 ตัวเก้งเป็นเหล็กขึ้นรูปแข็งแรง มีประตู 2 ประตู อยู่ด้านซ้ายและขวาด้านละ 1 บาน พร้อมกุญแจล็อกประตู
- 8.2 กระงะบังลมหน้าเป็นกระงะกนิรภัยแบบ 2 ชั้น
- 8.3 มีเบาะนั่งด้านหน้าไม่น้อยกว่า 2 ที่นั่ง เบาะคนขับแยกอิสระสามารถปรับการนั่งได้ตามความเหมาะสม
- 8.4 มีเบาะนั่งเสริมเป็นเบาะยาวตลอดตามความกว้างภายในหัวเก้งอยู่ด้านหลังเบาะหน้า
- 8.5 มีเข็มขัดนิรภัยสำหรับคนขับ และผู้ช่วยคนขับ (คนนั่งข้าง)
- 8.6 มีกระงะเงามองหลังภายในหัวเก้ง กระงะเงามองหลังข้างนอกหัวเก้งซ้ายและขวา
- 8.7 มีที่บังแดดภายในหัวเก้ง 2 อัน
- 8.8 มีวิทยุ ซีดี - MP 3 หรือดีกว่า พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า 2 ตัว จำนวน 1 ชุด
- 8.9 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 8.10 ติดฟิล์มกรองแสง ตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
- 8.11 มีแผ่นยางปูพื้นอย่างน้อย 2 ผืน
- 8.12 มีไฟส่องสว่างภายในหัวเก้ง อย่างน้อย 1 ดวง
- 8.13 แผงหน้าปัดประกอบด้วยระบบแจ้งเตือนไฟชาร์ต ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง ความดันน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ มาตรฐานวัดความเร็ว ระยะทาง ความเร็วรอบเครื่องยนต์ และอื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

ข้อ 9 ระบบไฟฟ้า และไฟสัญญาณ

- 9.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์
- 9.2 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- 9.3 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์
- 9.4 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์
- 9.5 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามพระราชบัญญัติการขนส่งทางบกและกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง
- 9.6 หัวเก๋งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินประกอบด้วยแผง LED 6 แผง ด้านหน้า 2 แผง ด้านหลัง 2 แผง และมุมข้างละ 1 แผง กระพริบได้ 4 จังหวะ ฝาครอบไฟทำด้วย POLYCARBONATE แผงไฟมีขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 590 L x 300 W x 125 H (มม.) ใช้ไฟ 24 โวลท์ ชุดโคมไฟสัญญาณเป็นผลิตภัณฑ์ที่ติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001 (มอก.9001) จากหน่วยงานที่ได้รับการควบคุมโดยหน่วยงานกระทรวงอุตสาหกรรมในขอบข่ายการติดตั้งอุปกรณ์ประกอบที่จำเป็นในการประกอบยานพาหนะแต่ละประเภท โดยผู้เสนอราคาต้องนำแค็ตตาล็อกหนังสือรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง

ข้อ 10 เครื่องมือ อุปกรณ์ประจำรถ และส่วนควบอื่นๆ

- | | |
|--|---------------------|
| 10.1 ติดตั้งตะขอสำหรับลากจูงชนิดล็อกได้ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง | มีความมั่นคงแข็งแรง |
| 10.2 แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม | จำนวน 1 ชุด |
| 10.3 บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม | จำนวน 1 ชุด |
| 10.4 ยางอะไหล่พร้อมมกงล้อ | จำนวน 1 ชุด |
| 10.5 ชุดอัดจารบี | จำนวน 1 ชุด |
| 10.6 เครื่องมือมาตรฐานประจำรถจากโรงงานผู้ผลิต | จำนวน 1 ชุด |
| 10.7 หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์ และการรับบริการ | จำนวน 1 ชุด |

ข้อ 11 สิริถยนต์ และเครื่องหมาย

- 11.1 ตัวรถภายนอกพ่นสีตามความต้องการของหน่วยงาน รวมถึงตราสัญลักษณ์และข้อความต่างๆ ต้องมีขนาดและรูปแบบถูกต้องตามระเบียบของราชการ และตามที่หน่วยงานผู้ซื้อกำหนด
- 11.2 ภายนอกของตัวถังพ่นสีจริงไม่น้อยกว่า 2 ชั้น โดยใช้สีทับหน้าระบบ 2 K ซึ่งผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO 9001 โดยให้นำหนังสือรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง
- 11.3 สีได้บังโคลนหน้าและบังโคลนหลัง พ่นด้วยบอดีชีทหรือเทียบเท่าพ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 11.4 สีที่ใช้ต้องผ่านการทดสอบความทนต่อสภาพลมฟ้าอากาศ/ตาม ASTM จากสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.) หรือทนต่อการกัดกร่อนตามมาตรฐานที่ผ่านการทดสอบจากสถาบันยานยนต์ (ประเทศไทย) โดยให้นำหนังสือแสดงผลทดสอบและหนังสือรับรองมาแสดงในวันยื่นซอง

ข้อ 12 การรับประกันคุณภาพ การบริการหลังการขาย และเงื่อนไขอื่นๆ ที่เป็นประโยชน์แก่ราชการ

- 12.1 เป็นรถที่มีความถูกต้องตามแบบของกรมการขนส่งทางบก สามารถจดทะเบียนได้ตามกฎหมาย โดยผู้เสนอราคาต้องแนบพิมพ์เขียวแบบโครงสร้างรถ และระบบควบคุมอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมรายละเอียดการคำนวณทางวิศวกรรม การรับน้ำหนัก และอื่นๆที่เกี่ยวข้อง โดยมีวิศวกรสาขาเครื่องกลระดับไม่ต่ำกว่าสามัญวิศวกรเซ็นรับรองแบบ (แนบสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม) โดยให้นำเอกสารที่เกี่ยวข้องทั้งหมดมาแสดงในวันยื่นซอง

- 12.2 ผู้เสนอราคาต้องเสนอผลิตภัณฑ์จากโรงงานผู้ผลิตที่มีคุณภาพตามมาตรฐานโรงงานอุตสาหกรรมโดยจะต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) โดยจะต้องมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายและหนังสือรับรองมาแสดงในวันยื่นซอง
- 12.3 ผู้เสนอราคาต้องแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับตัวรถรวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ จะต้องระบุยี่ห้อ รุ่น แบบ ผู้ผลิต ประเทศผู้ผลิต โดยให้แนบแคตตาล็อกตัวจริงและหนังสือรับรองมาแสดงในวันยื่นซอง
- 12.4 รถยนต์ ส่วนควบคุม และส่วนประกอบต่างๆ ที่รายละเอียดกำหนดให้เป็นไปตามมาตรฐาน มอก. มาตรฐาน ISO หรือมาตรฐานอื่นๆ ต้องมีหนังสือรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง
- 12.5 ผู้เสนอราคาต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้ประกอบ หรือผู้ผลิตรถยนต์มาแสดงในวันยื่นซอง
- 12.6 ผู้เสนอราคาที่ชนะการแข่งขันราคาและได้เป็นผู้ขายรถบรรทุก จะต้องนำรถไปจดทะเบียนและโอนกรรมสิทธิ์รถบรรทุกให้เป็นขององค์การบริหารส่วนตำบลหงษ์เจริญ และจะต้องให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ทุกขั้นตอน จึงจะได้รับการเบิกจ่ายเงินให้แก่ผู้ขาย
- 12.7 ผู้เสนอราคา ต้องรับประกันคุณภาพของเครื่องยนต์และตัวรถเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี หรือ 50,000 กิโลเมตร สุดแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อนนับจากวันตรวจรับ หากเกิดความชำรุดหรือบกพร่องจากการใช้งานปกติหรือเกิดจากความผิดพลาดในการผลิต การประกอบหรือติดตั้ง ผู้ขายจะต้องดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขให้เป็นปกติโดยเร็ว และต้องไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น
- 12.8 ผู้เสนอราคา ต้องรับประกันคุณภาพของอุปกรณ์ประกอบต่างๆ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับจากวันตรวจรับ หากเกิดความชำรุดหรือบกพร่องจากการใช้งานปกติหรือเกิดจากความผิดพลาดในการผลิต การประกอบ หรือติดตั้ง ผู้ขายจะต้องดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขให้เป็นปกติโดยเร็ว และต้องไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น (ยกเว้นแบตเตอรี่และยาง) และเพื่อประโยชน์สูงสุดแก่ราชการ หากเกิดความชำรุดและต้องทำการซ่อมแซมในจุดเดิมถึง 3 ครั้งแล้วยังใช้งานไม่ได้ตามปกติ จะต้องเปลี่ยนอะไหล่หรือส่วนประกอบนั้นให้ใหม่ในทันที
- 12.9 เพื่อประโยชน์สูงสุดแก่ราชการ รถบรรทุกที่เสนอราคามานั้นจะต้องมีศูนย์บริการซ่อมบำรุงรถบรรทุกยี่ห้อนั้น ตั้งอยู่ภายในจังหวัดที่หน่วยงานจัดซื้อตั้งอยู่
- 12.10 ผู้เสนอราคาที่ชนะการแข่งขันราคาและได้เป็นผู้ขายรถบรรทุกจะต้องส่งมอบรถให้แก่หน่วยงานที่จัดซื้อได้ใน 60 วันนับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาโดยให้นำรถบรรทุกมาส่งมอบ ณ ที่ทำการของหน่วยงานที่จัดซื้อ และในวันส่งมอบรถบรรทุกนั้น ตัวรถและเอกสารที่เกี่ยวข้องจะต้องครบถ้วนถูกต้องตามข้อกำหนดนี้ และต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ไม่น้อยกว่า 3 ใน 4 ของความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิต



นายนิยม สังข์เอียด

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหงษ์เจริญ

